

Nombre: **RESINA POLIURETANO IND.
BRILLANTE**
Definición: **Esmalte industrial de poliuretano**
Código: **6C.1.K2**

Categoría: **Acabado**
V.O.C (listo al uso): **600 g/l**
Producto fuera de los usos referidos en
2004/42/CE

Naturaleza del producto:

Acabado en resinas alquídicas y compuestos de isocianato.

Usos Generales

Máquinas, herramientas, estructuras metálicas, mobiliario, vehículos industriales, vehículos de movimiento de tierras, maquinaria agrícola, etc.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de Superficies

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo en el ciclo de pintura.

El producto tiene adhesión directa solo sobre hierro. En otros metales, se requiere una capa de imprimación como nuestra serie epoxi 2I.3, o nuestra serie de uretano poliacrílico o poliuretano.

- Superficies ferrosas. arenado SA2 1/2 o una abrasión mecánica cuidadosa mediante lijado para eliminar el óxido y la calamina, seguido de un desengrasado con tensioactivos, soluciones acuosas o disolventes. A continuación, se procede a la aplicación directa del producto o, para obtener mayor garantía de protección del producto a lo largo del tiempo, de la imprimación elegida y, posteriormente, la capa de acabado.
- Chapa galvanizada. Proceder con un lijado preciso con estropajo de grano grueso seguido de un desengrasado con diluyentes. A continuación, proceda a la aplicación de la imprimación seleccionada y luego la capa de acabado.
- Aluminio. Limpieza mecánica del soporte mediante lijado, seguido de un desengrasado con disolventes. A continuación, proceda a la aplicación de la imprimación seleccionada y luego la capa de acabado.

Preparación del producto

	Código	Nombre	Peso	Volumen
Componente A	6C.1.K2	RESINA PU IND. BRILLANTE (tintada)	100 partes	100 partes
Componente B	0A.014	ACTIVADOR ESTÁNDAR	40 partes	42 partes
Diluyente	OG.013	DILUYENTE PU ESTÁNDAR A 20°C	5-15partes	6-17 partes

Para aplicaciones estándar con pistola, diluir para obtener una viscosidad de 18'-20' Ford 4 (para temperaturas superiores a 25°C use el disolvente OG.030)

Nombre: **RESINA POLIURETANO IND.
BRILLANTE**
Definición: **Esmalte industrial de poliuretano**
Código: **6C.1.K2**

Categoría: **Acabado**
V.O.C (listo al uso): **600 g/l**
Producto fuera de los usos referidos en
2004/42/CE

Aplicación

Pistola: boquilla de Ø 1,2-1,4 y 3-4 atm de presión.

Rodillo o brocha¹: sólo para grandes superficies.

¹ Haga uso del aditivo antiespumante 0C.009 con el fin de evitar la generación de burbujas cuando se utilicen estas herramientas

Datos Técnicos

Tipo de producto:	Producto de dos componentes	
Colores:	A petición (hay que usar la resina 6C.1.K2 en una proporción 75/25 o 70/30 con los tintes del sistema tintométrico).	
Aspecto:	Brillante 90%± 5% gloss	
Peso Específico (ISO 2811):	1,00 Kg/L (±0,1)	
Viscosidad de Suministro:	60" Ford 4 a 25°C (± 2")	
Sólidos en Volumen:	40% (±2%)	
Contenido en Sólidos:	A + B 43% (±3%)	
Secado a 20°C	Fuera de polvo:	20-30 minutos
	Seco al tacto:	4-6 horas
	Endurecimiento total:	24 hours
	Secado	30 mins a 60°C
	Máxima Resistencia química:	7 días
Manos recomendadas:	Una mano cruzada.	
Espesor²:	40µ-50µ	
Rendimiento Teórico³:	10 m ² /kg	

Vida de la mezcla a 20°C: 4 horas. A mayores temperaturas, la vida de la mezcla se reduce.

Nombre: **RESINA POLIURETANO IND.
BRILLANTE**

Definición: **Esmalte industrial de poliuretano**

Código: **6C.1.K2**

Categoría: **Acabado**

V.O.C (listo al uso): **600 g/l**

Producto fuera de los usos referidos en
2004/42/CE

Repintado: Después de, al menos, 12 horas. Después del endurecimiento completo, es mejor lijar antes de recubrir.

Estabilidad de Almacenamiento: Un año para el componente A y 6 meses para el componente B, en cajas cerradas y en un lugar fresco y seco alejado de cualquier fuente de calor.

² *Capa seca.*